



- Uwagi:**
1. Niniejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
 2. Pomiarów dokonano z natury.
 3. Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
 4. Zęby ulepszać dopiero do twardości 45 HRC±2.
 5. Ostre krawędzie stępzić.

6	Pierścień osadczy spr. W 30	4							
5	Krzyżak Ø30x80 ze smarowniczką	1							
4	Przylącze	1							
3	Złącze kołnierzone EN/DIN120(8x10,1) B=101,5; C=75	1							
2	Plasta z wpuściami o zarysie ewolwentowym	1							
1	Rura Ø70x3 l=390	1							
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch			
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data		
Materiał							OBIEKT		
							Kotłownia. Pompa ECO.		
							ZESPÓŁ/CZEŚĆ		
							Tuleja z przegubem.		
Konstr. mgr inż. Robert Drogosz 11.2018							Nr rysunku		
Kreślił mgr inż. Robert Drogosz 11.2018							06.138.00.001.002.0		
Sprawdz. mgr inż. J. Han							Zastęp. rys. nr		
Zatwierdz.							Zastęp. rys. nr		
ELPOSERWIS					Podziątka				
POLANIEC					1:2				
							Nr arch		3 - 05516
							Data		Masa (kg)
							Nr ark.		II. ark.
							Nazwa DOS		